

公司名稱：

地點：振昱 SMT LINE-A

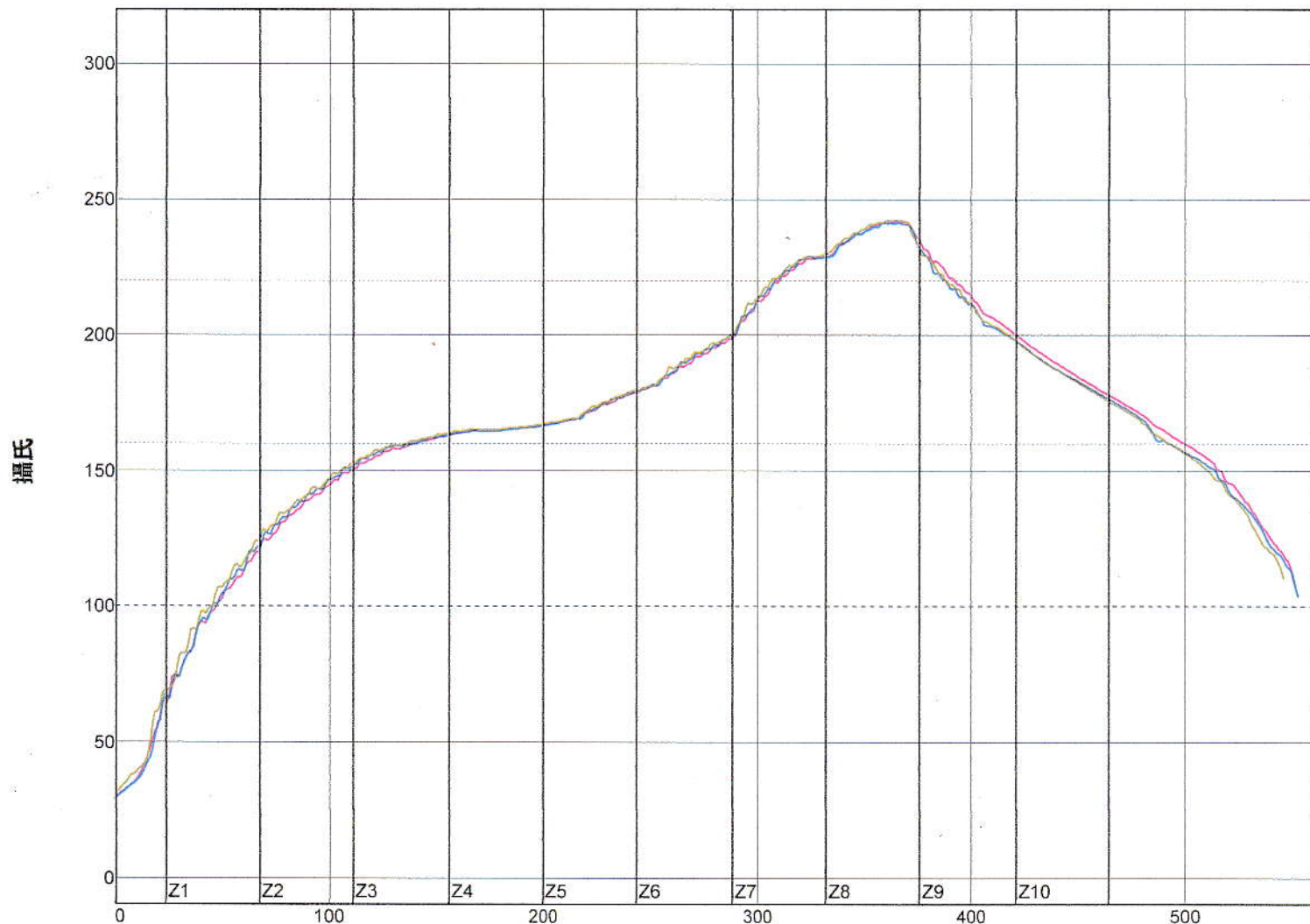
爐子名稱：SMT LINE-A

制程界限名稱：System Default for Reflow

## 溫度設置 (攝氏)

溫區	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
上溫區	180	180	175	175	175	195	220	265	265	190
下溫區	180	180	175	175	175	195	220	265	265	190

傳送帶速度 (公分/分): 65.0



秒

PWI= 46%	最高上升斜率		預熱100至160C		最高溫度		總共 時間 /220C	
<TC2>	1.94	30%	93.82	13%	241.84	-9%	81.97	46%
<TC3>	1.97	31%	92.90	10%	241.61	-12%	80.51	37%
<TC4>	1.95	30%	91.23	4%	242.40	-1%	81.66	44%
溫差	0.03		2.59		0.79		1.46	

## 制程界限:

錫膏: System Default for Reflow

統計數名稱	最低界限	最高界限	單位
最高溫度上升斜率 (目標=1.5) (計算斜率的時間距離= 30 秒)	1	3	度/秒
預熱時間100-160攝氏度	60	120	秒
最高溫度	235	250	度 攝氏
在220攝氏度以上時間	60	90	秒

描述:

溫度曲線是由 KIC 科技所得

KIC  
San Diego, CA USA電話: +1-858-673-6050  
傳真: +1-858-673-0085www.kicthermal.com  
tech@kicmail.com